

佛山市华意陶瓷颜料有限公司
自行监测方案



2020年06月10日

1、企业基本情况

企业名称：佛山市华意陶瓷颜料有限公司
法人代表：李爱林

所属行业：工业颜料制造

生产周期：350天/年

地址：佛山市高明区明城镇工业园城九路

联系人：庞添

联系电话：0757-82276386

主要生产设备：混料机、打粉机、窑炉、球磨机、微粉机、气流磨、砂磨机、高速分散机、脱水机、小型破碎机。

废水处理及排放情况：生产废水经处理后循环回用，不对外排放。

废气处理及排放情况：窑炉使用天然气或电能，其中纯氧回转窑废气经喷淋碱液脱硫后经1条15米烟囱排放，其余燃天然气窑炉废气经15米烟囱直接排放。搅拌机、球磨机、分级球磨机、粉碎机、气流粉碎机等设备产生粉尘经布袋除尘后无组织排放。

2、监测内容

表 1 全厂污染源点位布设

污染源类型	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	备注
废气	FQ-13304-1	天然气梭式窑1	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	自动监测	在线监测	4#梭式烘干窑
	FQ-13304-3	天然气梭式窑2	颗粒物	自动监测	在线监测	5#电窑
	FQ-13304-5	天然气梭式窑3	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	自动监测	在线监测	6#梭式窑
	FQ-13304-2	纯氧回转窑	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	自动监测	在线监测	推板窑
	FQ-13304-4	烘干炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	自动监测	在线监测	7#梭式窑
			厂界	颗粒物	手动监测	1次/半年
厂界噪声	▲1#	一厂区南面厂界	噪声	手动监测	/	排污口编号为厂界噪声监测点位
	▲2#	一厂区西面厂界	噪声	手动监测		
	▲3#	二厂区南面厂界	噪声	手动监测		
	▲4#	三厂区东面厂界	噪声	手动监测		
	▲5#	三厂区西面厂界	噪声	手动监测		
	▲6#	三厂区南面厂界	噪声	手动监测		
	▲7#	三厂区北面厂界	噪声	手动监测		

监测方式是指①“自动监测”、②“手工监测”、③“手工监测与自动监测相结合”

2.1 监测时间及工况记录

记录每次开展自行监测的时间，以及开展自行监测时的生产工况。

2.2 监测分析方法、依据和仪器

监测分析方法、依据及仪器见表 2。

表 2 监测分析方法、依据和仪器

监测因子	监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器		
				名称	型号	
废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	/	/	/
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法	HJ/T 56-2000	/	/	/
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014	/	/	/
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/	/	/

2.3 监测质量保证措施

委托有资质检测机构代为开展自行监测，监测质量保证由检测机构负责。

3、执行标准

各污染因子排放标准限值见表 3。

表 3 各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
废气	FQ-13304-1 FQ-13304-3 FQ-13304-5 FQ-13304-2 FQ-13304-4	颗粒物	【环大气 [2019]56 号】关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知	30	mg/Nm ³
		二氧化硫		200	mg/Nm ³
		氮氧化物		300	mg/Nm ³
		厂界		颗粒物	1
			大气污染物排放限值 DB44/27-2001		

厂界噪声	▲1#	一厂区南面厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类标准	日间65, 夜间55	dB
	▲2#	一厂区西面厂界		日间65, 夜间55	
	▲3#	二厂区南面厂界		日间65, 夜间55	
	▲4#	三厂区东面厂界		日间65, 夜间55	
	▲5#	三厂区西面厂界			
	▲6#	三厂区南面厂界			
	▲7#	三厂区北面厂界			

4、监测结果的公开

4.1 监测结果的公开时限

公开时限为2020-06-10至2020-06-15

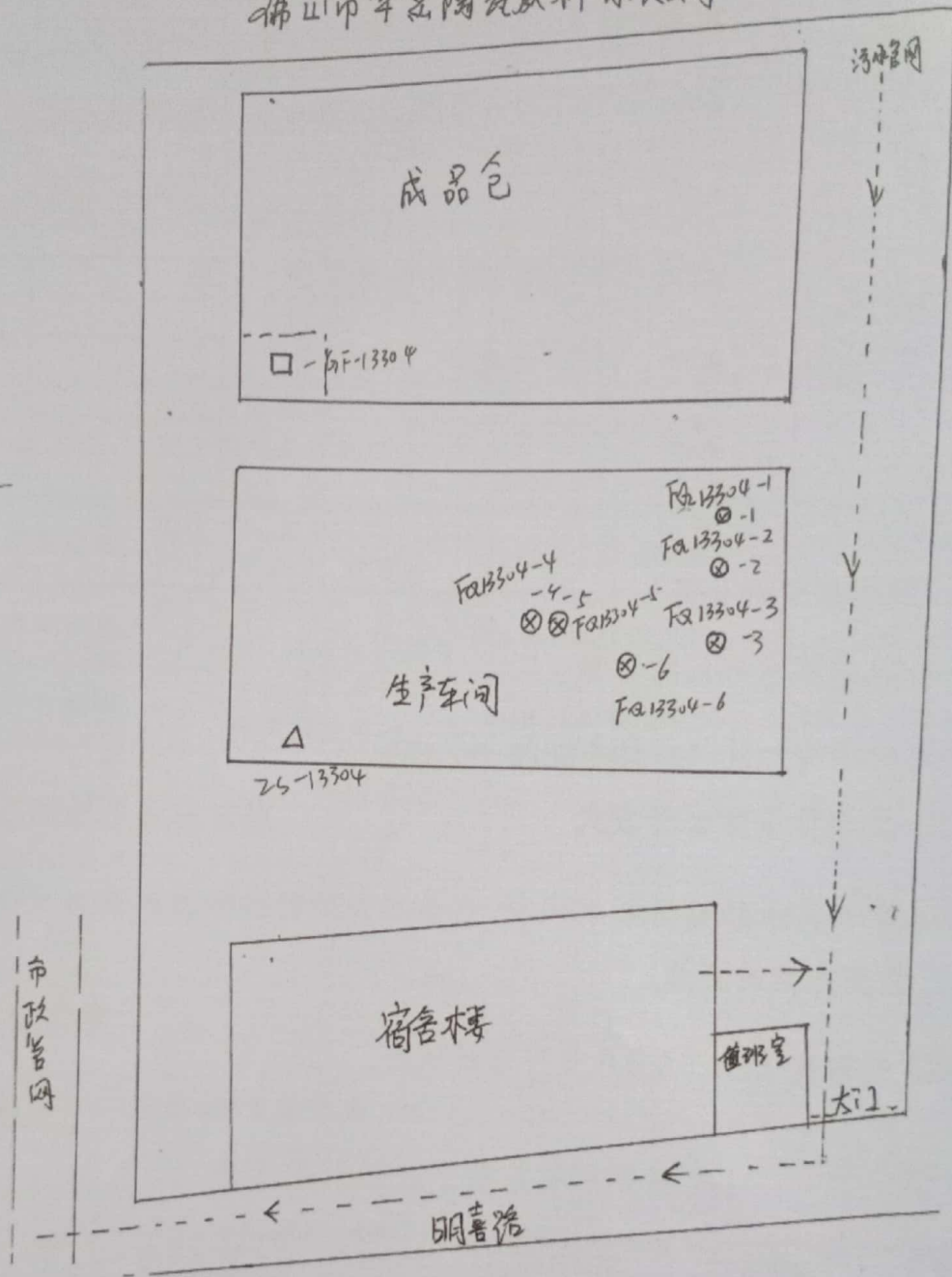
4.2 监测结果的公开方式

全国排污许可证信息管理平台

5、监测方案的实施

本监测方案于2020年6月31日开始执行。

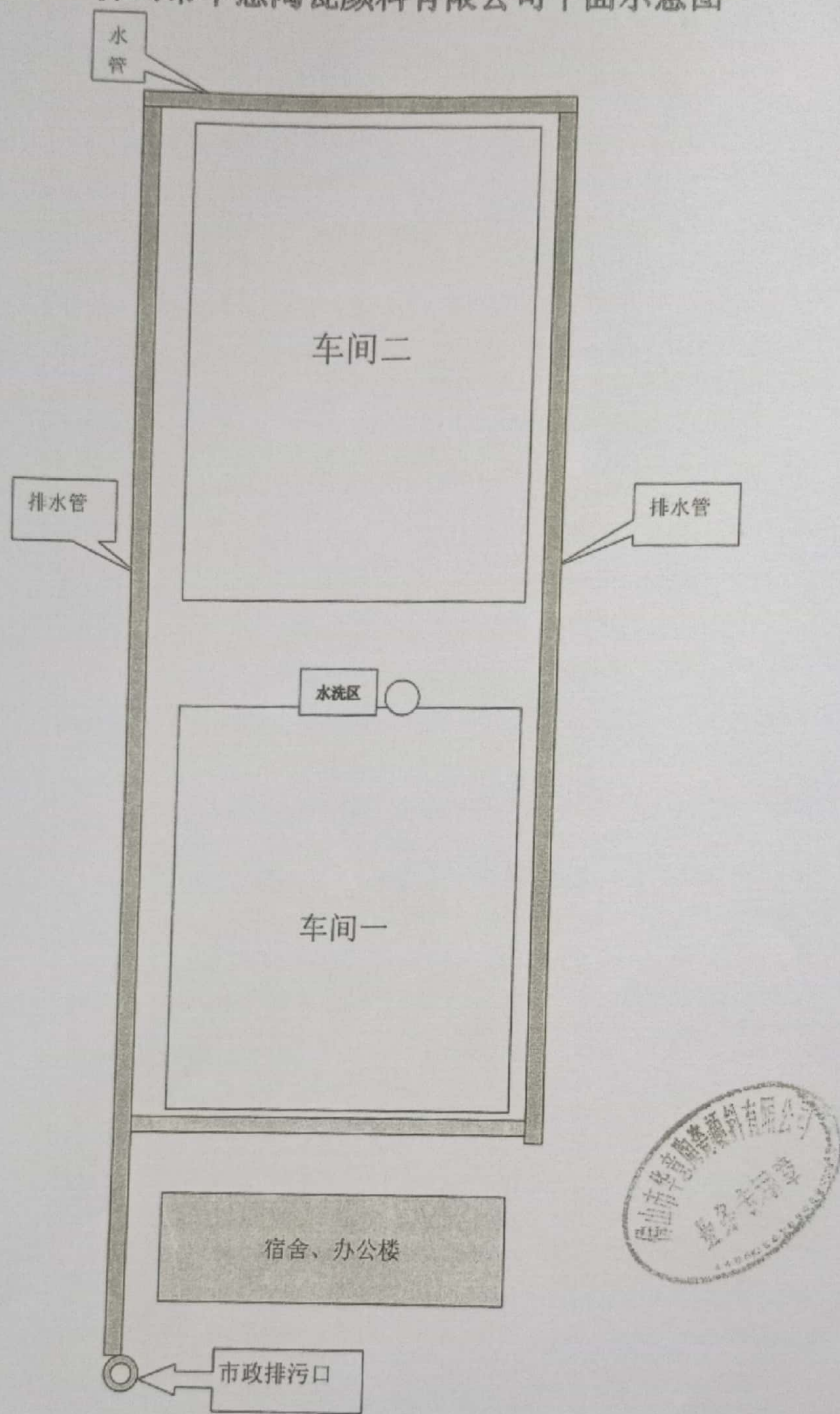
佛山市华意陶瓷颜料有限公司



⊙—代表废气排放口。 △—代表噪声排放源。 --->—代表雨水排水管网。
 □—代表固废

附图1: 华意陶一厂区雨水管网图

佛山市华意陶瓷颜料有限公司平面示意图



附图2：华意陶二厂区雨水管网图

